# **Optische Kontrollsysteme**

100% visuelle Kontrolle von Partikeln in Parenteralia

## 18./19. November 2015, Heidelberg



#### Referenten



Klaus Feuerhelm Regierungspräsidium Tübingen



Frank Flockerzi
Roche Diagnostics



Dr. Helmut Gaus Boehringer Ingelheim



Prof. Dr. Christoph Heckenkamp Hochschule Darmstadt



Dr. Tobias Posset Roche Diagnostics



Dr. Bernd Renger Bernd Renger Consulting

Sparen Sie € 190,- und

melden Sie sich gleichzeitig

für das Seminar "Dichtigkeitsprüfung von Parentera-

lia" am Vortag an.

## **Highlights**

- GMP Vorgaben: Guidelines, Arzneibücher und Inspektionen
- QS Aspekte und Statistik
  - Von der manuellen zur vollautomatischen Kontrolle
  - Knapp Test & AQL Prüfung
- Vollautomatische Optische Kontrolle
  - Technische Evaluierung: von den Produktanforderungen zur URS
  - Qualifizierung & Validierung
  - Qualifizierung des IT-Systems
  - Ablauf im Routineprozess
  - Prüfung von Vials, Fertigspritzen und Lyophilisaten
  - Umgang mit Abweichungen
- Risiken durch Partikel und Freigabeabwägungen
- Japan Qualität



Pharmaceutical Quality Training. Conferences. Services.

## **Zielsetzung**

Bei diesem Seminar lernen Sie die Anforderungen an die manuelle, halb-manuelle und vollautomatische Kontrolle von Parenteralia. Schwerpunkt bilden die Grundlagen zur Auswahl, Inbetriebnahme und Qualifizierung eines vollautomatischen Kontroll-Systems, sowie dessen Betrieb in der Praxis.

## Hintergrund

Fertigprodukte zur Injektion unterliegen einer Vielzahl an Prüfungen und Kontrollen. Ein wesentlicher Aspekt ist die Kontrolle auf Partikel und Defekte der Primärverpackung. Die Arzneibücher fordern hier eine verbindliche 100% Kontrolle von Fertigspritzen, Vials oder Ampullen. Wie diese durchgeführt wird, bleibt dem Produzenten überlassen. Neben der manuellen und halbautomatischen Kontrolle spielen Vollautomaten eine immer größere Rolle. Mittels geeigneter Technik, Qualifizierung und Validierung können diese wirtschaftlich für ein Höchstmaß an Sicherheit sorgen. Ganz wesentlich ist hier die richtige Einstellung des Systems, um zu große false reject Raten zu verhindern.

Welche Form der optischen Kontrolle ist aber nun die richtige, was ist bei Qualifizierung und Validierung zu beachten, was im täglichen Umgang mit dem System. Welche Anforderungen hat ein Inspektor an die Kontroll-Systeme, was muss man bei der Mitarbeiter-Schulung und OOS-Ergebnissen beachten, wie werden Fehlerkategorien und Detektionsgrenzen festgelegt, wie geht man mit Ausschuss und dem Grau-Anteil um?

Diese und weitere Fragen werden bei dieser Veranstaltung diskutiert und beantwortet.

## **Zielgruppe**

Angesprochen sind Fach- und Führungskräfte aus den Bereichen Technik und Herstellung, die sich mit Installation, Validierung und Betrieb optischer Kontrollsysteme zur Endkontrollprüfung von Arzneimitteln befassen. Aber auch Mitarbeiter der Qualitätssicherung und -kontrolle sind Zielgruppe dieser Konferenz.

## **Moderation**

*Klaus Feuerhelm* Regierungspräsidium Tübingen

## **Programm**

#### Regulatorische Anforderungen und GMP Inspektionen

- Regulatorische Vorgaben aus Arzneibüchern und EU-GMP Leitfaden
- Anforderungen an Qualifizierung der Anlage und Räume
- Anforderungen an Arbeitsplatz und Personal (Qualifizierung)
- Inspektion optischer Kontrollsysteme (Halbautomaten)

# QS-Aspekte bei der manuellen und automatischen optischen Kontrolle

- Fehlerspezifikationen
- Alarmgrenzen
- OOS und Maßnahmen
- Schulungsbedarf der Mitarbeiter
- Stichprobenstatistik, AQL, Freigabe-Entscheid
- Knapp-Test
- Test Kits und Muster

#### Grundlagen der Bildverarbeitung

Der Vortrag gibt eine Einführung in die Methodik der industriellen Bildverarbeitung von der Beleuchtung bis zur Klassifizierung. Möglichkeiten und Grenzen dieser Technologie für die Qualitätskontrolle im laufenden Prozess werden anhand von Praxisbeispielen erläutert.

Bildverarbeitung ist eine etablierte Methode zur 100%-Prüfung in der laufenden Produktion. Die Möglichkeiten des "Maschinensehens" unterscheiden sich jedoch wesentlich von den Fähigkeiten des menschlichen visuellen Systems. Bildverarbeitung ist ein anspruchsvolles Systemproblem und erfordert ingenieurgemäßes Wissen und Erfahrungen aus mehreren Fachdisziplinen. Es genügt nicht, eine Kamera und eines der vielen Bildverarbeitungsprogramme zu kaufen, um damit verlässliche Sichtprüfung im industriellen Umfeld durchzuführen. Prüfaufgaben und Lösungen der industriellen Bildverarbeitung sind problemspezifisch und erfordern eine strukturierte Zusammenarbeit zwischen Anbieter und Anwender.

#### Von den Produktanforderungen zur URS

- Vorstellung von Inspektionsmaschinen verschiedener Supplier
- Abgleich Produktanforderungen mit Eigenschaften verschiedener Inspektionsmaschinen
- Systematisches Vorgehen zur Auswahl des richtigen Suppliers und der richtigen Maschine
- Bewertungskriterien

#### Qualifizierung & Validierung eines Vollautomaten

- Inspektionsstationen und Parameter
- Einstellungen und Funktionen
- Prüfungen in den IQ, OQ und PQ Phase
- Testsets zur Festlegung der Detektionsraten profestgelegter Fehlerkategorie
- Besonderheiten bei der Prüfung von Lyophilisaten
- Mensch Maschine Vergleich

#### Vollautomat Validierung/Qualifizierung und Betrieb unter Berücksichtigung von EU-GMP Annex 11 und GAMP<sup>®</sup>

- Rechtliche Vorgaben
- Elemente der Qualifizierung/Validierung
- PQ und Prozessvalidierung bei Vollautomaten
- Betrieb und Dokumentation

#### Optische Kontrolle in der betrieblichen Praxis

- Funktionskontrollen und Re-Qualifizierung
- Risikobetrachtung für Fehler, die nicht vom Vollautomaten erkannt werden
- Umgang mit Schlecht-Anteil/Klassifizierungen
- Abweichungen
- Partikel-Identifikation im Rahmen eines CAPA

# Spezialfall: Anforderungen des japanischen Marktes auf die visuelle Kontrolle

- Besonderheiten der japanische Sichtweise
- Fehlerbilder
- Qualität versus Kosmetik
- Anpassung des Freigabeprozesses

# Partikel: typische Quellen und ihre Bedeutung bei der Chargenbewertung

- Externe Quellen (Packmittel, Filter, Abrieb...)
- Interne Quellen (produktinhärente Partikel)
- Potentielle Risiken für den Patienten
- Ursachensuche bei Partikelbefund
- Abwägung bei der Chargenbewertung & Dokumentation

### Referenten



# Klaus Feuerhelm, Regierungspräsidium Tübingen

Klaus Feuerhelm ist Energieanlagen-Elektroniker und Apotheker, seit 1996 als pharmazeutischer Referent beim Regierungspräsidium

Tübingen beschäftigt und zuständig für GMP-Inspektionen und Herstellerüberwachung. Er ist Mitglied der Expertenfachgruppe Computergestützte Systeme der ZLG.



#### Frank Flockerzi, Roche Diagnostics GmbH Herr Flockerzi ist Betriebsingenieur für Optische Kontrollanlagen in der Sterilherstellung bei Roche in Mannheim und befasst sich seit vielen Jahren mit halbautomatischen und

vollautomatischen Inspektionsmaschinen für Liquide und Lyophilisate. Zuvor war er als Gesellschafter der Fa. Flockerzi & Weiß als Projektexperte u.a. bei Roche zuständig für die Auswahl der Maschinen und deren Qualifizierung.



# Dr. Helmut Gaus, Boehringer Ingelheim Pharma GmbH & Co KG

Dr. Gaus ist Leiter Qualitätskontrolle Biotechnologie Deutschland bei Boehringer Ingelheim in Biberach. Nach Tätigkeiten bei der

Merckle/ratiopharm war er Leiter der Qualitätskontrolle/Sachkundige Person bei Novartis Generics, Vetter-Pharma Fertigung, und bei Rentschler Biotechnologie.

# *Prof. Dr. Christoph Heckenkamp,* Hochschule Darmstadt

Prof. Heckenkamp ist Physiker, lehrt an der Hochschule Darmstadt und befasst sich u.a. mit Industriellen Anwendungen der Bildverarbeitung Optischen Sensorsysteme Drucker- und Displaytechnologie.



# *Dr. Tobias Posset,* Roche Diagnostics GmbH Studium der Biochemie und. Er war Gruppenleiter in der analytischen Entwicklung bei Roche Diagnostics in Mannheim und dabei verantwortlich für die analytischen Methoden:

UV/VIS, Kapillarelektrophorese, neue (PAT) Technologien sowie sichtbare- und nicht-sichtbare Partikel. Heute ist er Head of Production Support und verantwortlich für die Optische Kontrolle bei Roche in Mannheim und Chairman der ECA Visual Inspection Group.



#### Dr. Bernd Renger, Bernd Renger Consulting Herr Dr. Renger ist selbstständiger Berater. Bis Ende 2010 war er Bereichsleiter Qualitätskontrolle bei der Vetter Pharma-Fertigung GmbH. Davor war er in verantwortlichen Positionen

u.a. bei Byk Gulden (heute Altana) und Baxter AG Wien. Dr. Renger ist Immediate Past Chair des Advisory Boards der European Qualified Person Association.